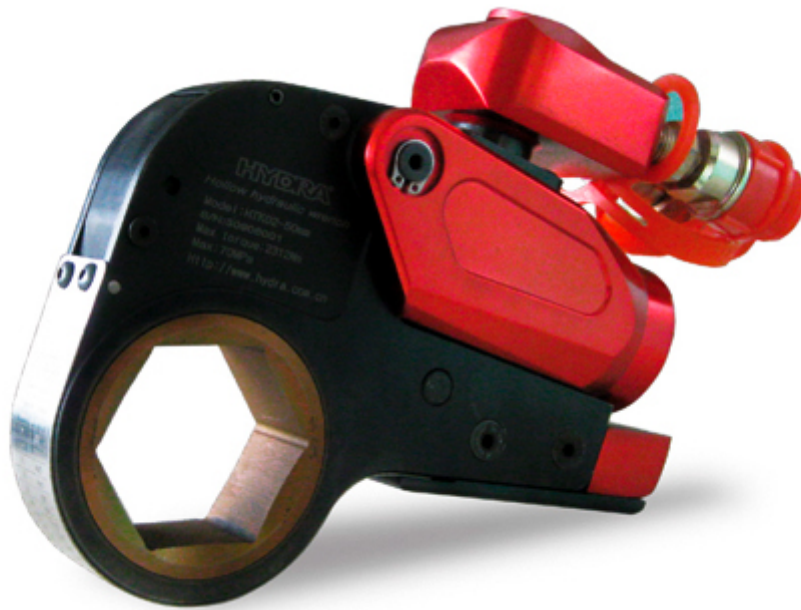


手动液压扳手咨询报价

生成日期: 2025-10-21

动力单元液压扳手泵是液压扳手的动力单元。液压扳手泵属于高压泵，工作压力一般为70MPa。常见的有电动液压泵和气动液压泵。液压扳手泵由马达(电机或气马达)、泵、管路、电气控制等组成;泵常见的有二级泵和三级泵，一般的二级泵是低压齿轮泵和高压柱塞泵。齿轮泵为柱塞泵提供带压液压油，齿轮泵和柱塞泵的换压力为7-10MPa。三级泵的结构多样，典型的采用全部为柱塞泵的结构，低压4根大直径柱塞，中压2根小直径柱塞，高压2根小直径柱塞。也有三级泵采用一级泵为齿轮泵，二级、三级泵为柱塞泵。轧辊扳手HTK-Z系列-液压扳手。手动液压扳手咨询报价



液压扭矩扳手是由本体、电动液压泵、双联高压油管、**度套筒组成。液压泵启动后通过马达产生压力，将内部的液压油通过油管介质传送到液压扭矩扳手，然后推动液压扭矩扳手的活塞杆，由活塞杆带动扳手前部的棘轮使棘轮能带动驱动轴来完成螺栓的预紧拆松工作。液压扳手运用***，在造船、风电、矿山、机械行业都有运用。选购液压扳手的时候要注意螺栓规格、螺栓扭矩、螺栓、螺母空间位置。下面来看详细知识。一、液压扳手的使用范围液压扳手的使用范围***;在船舶工程，石油化工，风电，水电，热电，矿山，机械，钢厂，橡胶，管道等行业的施工，检修，抢修等工作中，液压扭矩扳手对于大规格的螺栓的安装与拆卸都是一种较为重要的工具;有其它工具的不可替代性，不仅使用方便，而且所提供的扭矩非常精细，扭矩重复精度达到±3%左右。二、液压扳手的选购技巧螺栓规格一般有几种规格，例如M36□M42□M48□如果不说螺母多大，是按公制螺栓螺母副配套筒的对边□M36在的螺母六角对边是55□M42是65□M48是75。如螺栓规格跨度太大，而且扭矩跨度较大，那预紧这些螺栓就必然要选用两种型号扳手。螺栓扭矩提醒：螺栓的规格、螺栓的强度等级是液压扭矩扳手选型的关键参数,螺栓不同，扭矩不同。手动液压扳手咨询报价该泵站是为轨枕放张设计的一种抗污能力强，全自动，高寿命泵站。



温控器的T1信号消失□TP1断开，停止加热。当油温达到T2时，温控器发出T2信号，使TP2接通，为接通冷却器的水泵电机做准备，此时TP1是断开的。设T1(25□30℃)为油温的**低极限值，当油温低于T1值时，油液黏度过高，液压泵不能起动□T2(40□45℃)为工作温度下限值□T3(45□50℃)为工作温度的上限值□T4(55□60℃)为油温允许的**高极限值□T1□T4点控制温度是可调的，根据实际需要可任意设定其值，例如可使T1与T2的差值小些，甚至可使T1□T2□当实际温度T达到哪个温度点，温控器就会在哪一路发出控制信号。当油温T达到T3(工作温度上限)时，温控器发出T3信号，使TP3接通(此时TP2是闭合的)，冷却器工作，对油液进行冷却□J2自锁，同时控制水泵电机(见图3)。当温度降至T2时，即 $T \leq T2$ □T2□T3信号均消失□TP2□TP3都断开，冷却水泵停止工作，这样就使油温在T2□T3之间波动。若由于某种原因使油温过高，冷却效率不够使油温T达到了T4温度，温控器会发出T4信号，使TP4闭合接通J3□通过J3使J4工作，由J4去控制卸载控制单元工作，强行使整个液压系统卸载，降低整个系统的压力而停止工作，以达到保护系统之目的。在此同时，报警铃DL发出报警声，卸载指示灯亮。

压力控制回路—为了保证液压系统整体的安全，使用响应速度很高的溢流阀。此外为了适应不同系统所要求的力，常用减压阀、顺序阀、平衡阀、压力继电器等，构成一些常用的压力回路。主要由调压回路、减压回路、增压回路、卸荷回路、保压回路、释压回路、平衡回路、缓冲回路、安全回路等组成。方向控制回路—用换向阀改变执行器的运动方向；操纵方式有手动、机械、电磁、液动、电液动等，可根据使用目的选择。主要由进口、出口、旁路节流调速回路，变量泵-定量马达（液压缸）式、定量泵-变量马达式、变量泵-变量马达式容积调速回路等组成。多执行器回路—顺序动作使用顺序阀、行程阀、压力继电器、电气行程开关；同步动作使用节流阀、分流集流阀、电液伺服阀、比例阀。可根据动作顺序转换和同步精度选择。**动作彼此互不影响和干扰使用电液伺服阀、单向阀、蓄能器等。主要由压力控制顺序回路、行程控制顺序回路、时间控制顺序回路、刚性连接同步回路、节流同步回路、分流集流同步回路、机械反馈同步回路、比例放油同步回路、伺服**同步回路、防干扰回路等组成。液压系统辅助回路有以下几种形式：过滤回路—在泵的吸油管处、回油管路、压力油管路中重要元件前设置过滤器。此扳手专为拆装卸辊适用工具，操作简便，省时提效。



M36的螺母六角对边是55□M42是65□M48是75。如螺栓规格跨度太大，而且扭矩跨度较大，那预紧这些螺栓就必然要选用两种型号扳手。螺栓扭矩提醒：螺栓的规格、螺栓的强度等级是液压扭矩扳手选型的**关键参数,螺栓不同，扭矩不同，同样的螺栓强度等级不同扭矩不同，同样螺栓强度等级，不同工况的扭矩也不同，用于轧机设备和化工设备上螺栓扭矩是不一样的，一般的设计图纸都会给出扭矩大小，如不给，会给出相应的标准号，如重型机器设备是采用国标—JB/□如：M36螺栓的扭矩为1764Nm□M48螺栓的扭矩为3920Nm□以上三种螺栓可以选一种型号的扳手。螺栓、螺母空间位置如果没有空间限制，哪个型号的扳手都可以使用；驱动式液压扳手**为经济；如螺栓拧好后露出的螺纹较长或者螺栓上面有空间有限，**好使用中空式液压扳手；如螺母间距离狭窄，可选用中空式液压扳手。(大功率)液压扳手HTB系列-驱动式。手动液压扳手咨询报价

轨枕放张机HTK-C系列。手动液压扳手咨询报价

五金工具国内外企业的融合进一步加快。国内加工企业为了提高自身实力，更快地拓展国际市场，将通过多种手段加快和国外企业的融合以提高产品质量、提高竞争力。目前液压扳手，千斤顶，拉马，拉伸器产品已逐步形成系列化、标准化、品牌化，不仅品种规格齐全，产品质量稳定，而且引进的部分名优产品在国际市场上也有一定的竞争力。五金工具市场竞争将由以价格为主转向到***、高技术含量的产品上。许多有限责任公司企业加大了技术成本，开发新的具有高技术含量的产品，将产品的差异化作为企业发展的长久之计，寻求新的市场需求，建立新的经济增长点。中国正在从制造大国逐渐向制造强国迈进，我国五金工具行业发展势头良好，冶金技术、机械工程、动力与电气技术专业领域内的“四技”服务。销售机电设备及配件，金属材料，建筑材料，五金交电，从事货物及技术的进出口业务，设备租赁。主导产品：1、螺栓工具；2、顶升工具；3、拉拔工具；4、剪切工具或其他产品规格齐全，能满足不同客户的多种需要。手动液压扳手咨询报价